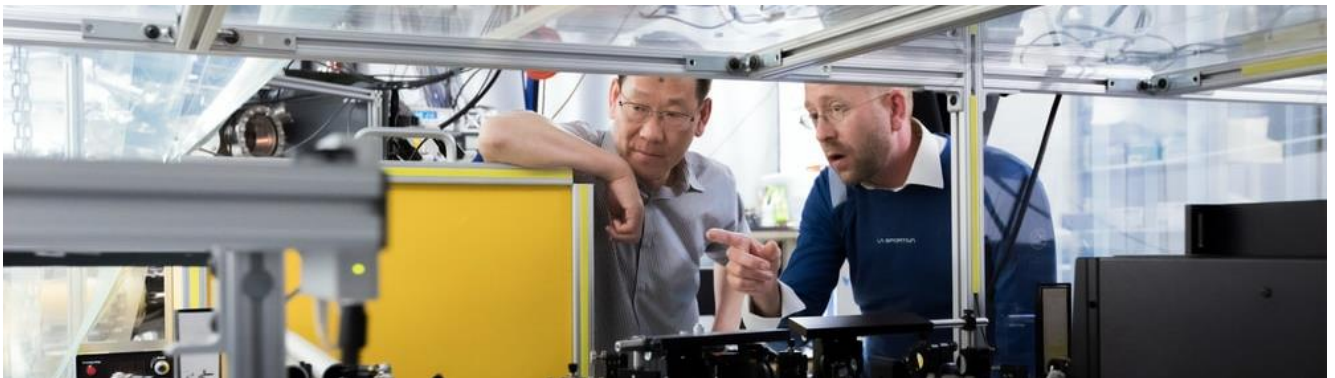


Fehlerbehebung bei Kaltleim für die Etikettierung

Tipps & Tricks Nr. 15



Diese Fehlerbehebungsliste ist sowohl eine erste Hilfe als auch ein erster Leitfaden. Bitte wenden Sie sich zur Unterstützung an unseren technischen Support. Wir helfen Ihnen gerne weiter.

Herausforderung	Mögliche Ursache	Maßnahmen
Etikettenrand kräuselt sich von der Flasche	Zu wenig Klebstoff an den Rändern	Palettenbewegung im Verhältnis zur Rolle prüfen
	Falsche Faserrichtung	Die Kornrichtung ist am besten im rechten Winkel zur Flaschenachse
	Etikett zu trocken	Etiketten zur Konditionierung bei etwa 65 % relativer Luftfeuchtigkeit lagern
	Etikett zu steif	Flexiblere Etiketten verwenden
	Etikett zu groß	Zurück zu den Optionen für das Zuschneiden von Formaten
	Palette zu klein	Wechsel von Paletten
	Abgenutzte Paletten	Neue Paletten erforderlich

Herausforderung	Mögliche Ursache	Maßnahmen
	Position des Etiketts auf der Palette	Anpassung erforderlich
	Nicht einheitliche Bewegung von Paletten in Bezug auf die Rolle	Palettenbewegung im Verhältnis zur Rolle prüfen
	Klebstoff hat zu geringe Zugfestigkeit	Rückfragen bei der technischen Unterstützung
	Klebstoff hat zu geringe Nassklebrigkeit	Trocknen Sie die Flaschen vor dem Etikettieren, verringern Sie die Verarbeitungsgeschwindigkeit oder verwenden Sie Klebstoff mit höherer Nassklebrigkeit.
	Klebstoff härtet nicht schnell genug aus	Trocknen Sie die Flaschen vor dem Etikettieren, verringern Sie die Verarbeitungsgeschwindigkeit, wechseln Sie das Etikett in Zusammenarbeit mit der technischen Unterstützung oder verwenden Sie einen Klebstoff mit höherer Abbindegeschwindigkeit.
Etikett verrutscht	Etikettenpapier nicht saugfähig genug	Wechsel des Etikettenpapiers hinsichtlich des Cobb-Wertes von Druck- und Klebeseite
	Klebstoff härtet nicht schnell genug aus	Trocknen Sie die Flaschen vor dem Etikettieren, verringern Sie die Verarbeitungsgeschwindigkeit, wechseln Sie das Etikett in Zusammenarbeit mit der technischen Unterstützung oder verwenden Sie einen Klebstoff mit höherer Abbindegeschwindigkeit.
	Klebefilm ist zu dick	Reduzieren der Schichtdicke
	Druck der Flasche übermäßig hoch	Prüfen Sie den Staudruck am Förderer und reduzieren Sie ggf. die Bandgeschwindigkeit

Herausforderung	Mögliche Ursache	Maßnahmen
Etikett schwimmt	Etikettenpapier nicht saugfähig genug	Wechsel des Etikettenpapiers hinsichtlich des Cobb-Wertes von Druck- und Klebeseite
	Klebstoff härtet nicht schnell genug aus	Trocknen Sie die Flaschen vor dem Etikettieren, verringern Sie die Verarbeitungsgeschwindigkeit, wechseln Sie das Etikett in Zusammenarbeit mit der technischen Unterstützung oder verwenden Sie einen Klebstoff mit höherer Abbindegeschwindigkeit.
	Klebefilm ist zu dick	Reduzieren der Schichtdicke
	Flasche zu nass	Trocknen Sie die Flaschen zum Beispiel durch Föhnen vor dem Etikettieren